**Załącznik nr 1**

OPISU PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Wykonanie projektu i dokumentacji technicznej po uzgodnieniu z użytkownikiem w celu wykonania niezbędnych prac związanych z adaptacją pomieszczeń dla potrzeb centralnej sterylizatorni wraz z uzyskaniem wszelkich potrzebnych pozwoleń budowlanych, materiałów, badań, uzgodnień branżowych i ekspertyz. Dokumentacja musi być kompletna i spełniać wszelkie aktualne przepisy i wymogi prawne. Koncepcja technologii oraz wszelkie projekty branżowe i wykonawcze muszą uzyskać akceptację Zamawiającego przed rozpoczęciem robót.
2. Przygotowanie pomieszczeń do wykonania i wykonanie niezależnej wentylacji mechanicznej pomieszczeń CS, której wydajność zapewni prawidłową pracę oferowanych urządzeń oraz klimatyzacji strefy czystej.

- Wyposażenie centrali powinno zawierać filtr wstępny i dokładny HEPA.

- Należy wykonać projekt elektryczny doboru i zasilania automatyki centrali.

- Ogrzewanie elektryczne

- Odciąć i zdemontować istniejące nawiewy i wywiewy

1. Wykonanie instalacji sanitarnej, w szczególności doprowadzenie wody zimnej, ciepłej i zmiękczonej do stołów zlewozmywakowych i pomieszczenia mycia wózków. Doprowadzenie wody zmiękczonej, demineralizowanej i ciepłej do myjni dezynfektorów oraz zmiękczonej i demineralizowanej do sterylizatorów parowych. Biały montaż: umywalki, WC.
2. Wykonanie instalacji kanalizacji, w szczególności przy stołach zlewozmywakowych, myjni dezynfektorów, sterylizatorów parowych, pomieszczenia mycia wózków.
3. Wykonanie instalacji sprężonego powietrza, w szczególności doprowadzenie sprężonego powietrza do stołów zlewozmywakowych, sterylizatorów parowych, pomieszczenia mycia wózków.
4. Wykonanie instalacji elektrycznej (gniazda zasilające i oświetlenie) we wszystkich pomieszczeniach. Wykonanie instalacji zasilającej do urządzeń technologicznych (sterylizatory parowe, myjnie dezynfektory, stacja uzdatniania wody, centrala wentylacyjna, klimatyzacja).
5. Wykonanie wszystkich niezbędnych prac budowlanych związanych z dostosowaniem istniejących pomieszczeń do wymogów Rozporządzenia Ministra Zdrowia dla Centralnych Sterylizatorni oraz wszelkich aktualnych wymogów i przepisów wraz z przygotowaniem do instalacji zaprojektowanych urządzeń. Montaż stolarki drzwiowej w nowopowstałych pomieszczeniach. Pokrycie ścian i podłóg w części brudnej, czystej i sterylnej wykładziną PCV lub ceramiką. Pokrycie ścian w pozostałych pomieszczeniach łatwo zmywalną powierzchnią.
6. Wykonanie przyłączy do urządzeń: woda zmiękczona, woda demineralizowana, kanalizacja, elektryka, sprężone powietrze. Przygotowanie drogi transportowej.
7. Stacja uzdatniania wody– należy dobrać i przygotować pomieszczenie pod stacje uzdatniania wody, ( wydzielona część w pomiesczceniu hydroforni) która wyprodukuje wodę zabezpieczającą pracę sterylizatorów i myjni jednocześnie. Stacja zasilana z wody wodociągowej. Układ automatyki sterujący stacją powinien zapewniać nadzór wymaganych parametrów wody.
8. Odbiór zrealizowanych prac przez Zamawiającego, właściwego Inspektora Sanitarnego oraz inne organy biorące udział w procesie realizacji niezbędnych uzgodnień i pozwoleń.
9. Wykonanie dokumentacji powykonawczej wraz z niezbędnymi pomiarami i odbiorami

**OPIS GRANICZNYCH WYMAGAŃ DLA CENTRALNEJ STERYLIZATORNI**

Zgodnie z właściwymi rozporządzeniami i wytycznymi Centralna Sterylizatornia powinna składać się z następujących pomieszczeń:

1. Pomieszczenie przyjęcia materiału
2. Strefa brudna – obróbka wstępna, mycie, dezynfekcja (powierzchniach nie mniejsza niż 14m2)
3. Śluza fartuchowo-umywalkowa pomiędzy strefą brudną a czystą (wyposażona w toaletę)
4. Okno podawcze pomiędzy strefą brudną a czystą – przekazywanie materiału przygotowanego ręcznie na stronę czystą
5. Strefa czysta – sprawdzenie materiału, konserwacja, pakietowanie – przygotowanie materiału do sterylizacji (powierzchniach nie mniejsza niż 20m2)
6. Śluza fartuchowo-umywalkowa pomiędzy strefą czystą a sterylną
7. Strefa sterylna – wyładunek i magazynowanie materiału sterylnego
8. Pomieszczenie wydawania materiału.
9. Pomieszczenie mycia i dezynfekcji wózków (wjazd ze strefy brudnej lub pomieszczenia przyjęcia materiału, wyjazd do pomieszczenia wydawania materiału)
10. Pomieszczenie socjalne
11. WC
12. Magazyn środków chemicznych i materiałów dla CS (dopuszcza się zastosowanie odpowiednich szaf i regałów umiejscowionych w strefach brudnej i czystej – zamiast wydzielonych pomieszczeń magazynowych)
13. Szatnia personelu

Wyposażenie technologiczne do zaprojektowania

Pomiędzy poszczególnymi strefami zainstalowane urządzenia:

1. Strefa brudna / czysta – co najmniej jedna myjnia-dezynfektor:
   * Pojemność robocza komory co najmniej 12 tac narzędziowych zgodnych ze standardem DIN (oraz pozostawione miejsce instalacyjne przygotowane na ewentualną drugą myjnię – wyposażone w wszelkie niezbędne przyłącza mediów)
   * Wyposażona w drzwi manualne z uwagi na ograniczenia miejsca – możliwość załadunku i rozładunku bez wykorzystania pośrednich wózków załadowczych i rozładowczych
   * Wyposażona w wózek do mycia narzędzi na tacach narzędziowych oraz wózek do mycia instrumentów mało inwazyjnych (laparoskopia)
   * Tace narzędziowe różnych rozmiarów, kompatybilne z myjnią o łącznej pojemności 24
   * Okno podawcze wyposażone w blaty po obu stronach oraz pistolet do osuszania narzędzi umiejscowiony pomiędzy myjnią a oknem podawczym
2. Strefa czysta / sterylna – co najmniej dwa sterylizatory parowe:
   * Pojemność jednego z urządzeń 4 lub 6 jednostek sterylizacyjnych STE / STU
   * Pojemność drugiego sterylizatora: 1 lub 2 jednostki sterylizacyjne STE / STU w celu przeprowadzania procesów na CITO
   * Łączna pojemność nie mniejsza niż 6 i nie większa niż 8 jednostek sterylizacyjnych STE / STU
3. Strefa brudna:
   * Myjnia ultradźwiękowa do wstępnego mycia narzędzi umiejscowiona w pobliżu zlewu do płukania umytych narzędzi - zestaw
   * Zlew dwukomorowy do mycia i płukania manualnego narzędzi
   * Pistolety na wodę 2 szt. (do przepłukiwania) oraz sprężone powietrze 2 szt. (do osuszania narzędzi)
   * Stół / stoły robocze do przygotowywania materiału do mycia / dezynfekcji
   * Regały magazynowe
4. Strefa czysta:
   * Zgrzewarka (zgrzewarki) do pakietowania materiału
   * Gilotyna do cięcia rękawów papier-folia
   * Stoły robocze do przeglądania, przygotowywania i pakietowania materiału z nadstawkami dwupółkowymi oraz oświetleniem blatu pod dolną półką nadstawki – 2 stanowiska
   * Soczewki podświetlane – na każdym stanowisku
   * Wózek do przechowywania papieru/włókniny do pakowania zestawów
   * Regały magazynowe / szafy magazynowe
5. Strefa sterylna:
   * Regały magazynowe
   * Stół roboczy do wydawania materiału sterylnego
6. Pomieszczenie przyjmowania i wydawania:
   * Biurko na zestaw komputerowy
   * Krzesło obrotowe
7. Śluzy:
   * Umywalki
   * Wieszaki
   * Szafki
8. Pomieszczenie mycia wózków
   * urządzenie do mycia i dezynfekcji wózków
   * pistolet do osuszania trudno dostępnych miejsc
   * wózki transportowe o pojemności 3 jednostek sterylizacyjnych STE / STU do transportu narzędzi do odbiorców w szpitalu – 3 sztuki